



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ДГТУ)**

Кафедра «Дизайн и конструирование изделий легкой промышленности»

КОНСТРУКТОРСКАЯ ПРАКТИКА

Методические указания

Ростов-на-Дону
ДГТУ
2018

УДК 687.1

Составители: Т.П. Лопатченко

Конструкторская практика: методические указания. – Ростов-на-Дону :
Донской гос. техн. ун-т, 2018. – 10 с.

В данном методическом указании изложен порядок организации и проведения конструкторской практики на 3 курсе для обучающихся направления 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» всех форм обучения.

УДК 687.1

Печатается по решению редакционно-издательского совета
Донского государственного технического университета

Ответственный за выпуск зав. кафедрой «Дизайн и конструирование изделий легкой промышленности» канд. техн. наук, доцент Т.П. Лопатченко

В печать ____ . ____ . 20 ____ г.
Формат 60x84/16. Объем ____ усл. п.л.
Тираж ____ экз. Заказ № ____.

Издательский центр ДГТУ
Адрес университета и полиграфического предприятия:
344000, г. Ростов-на-Дону, пл. Гагарина, 1

© Донской государственный
технический университет, 2018

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	4
1 Цели и задачи практики	4
2 Способы и формы проведения производственной практики	5
3 Перечень планируемых результатов обучения при прохождении производственной практики, соотнесённой с планируемыми результатами освоения ООП	5
4 Место производственной практики в структуре ООП	7
5 Объем производственной практики и ее продолжительность	7
6 Формы отчетности по практике	8
7 Зачет по практике	9
СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ	10

ВВЕДЕНИЕ

Улучшение качества подготовки специалистов в области конструирования швейных изделий в значительной мере обусловлено повышением их профессионального мастерства во время производственных практик на 3 курсе обучения в ДГТУ.

Конструкторская (производственная) практика студентов направления 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» является важнейшей частью подготовки будущих специалистов к профессиональной деятельности. Эта подготовка достигается путем самостоятельного решения студентами предусмотренных программой задач в области проектирования одежды, направленных на улучшение качества швейных изделий.

Практика призвана сформировать у студентов навыки профессиональной деятельности, необходимой для плодотворной работы на швейных предприятиях в должности инженера-конструктора. Она способствует улучшению подготовки будущих специалистов к практической работе, повышению уровня их профессиональной подготовки, закреплению теоретических знаний и приобретению практических навыков по моделированию, конструированию и технологии изготовления одежды.

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРАКТИКИ

Конструкторская (производственная) практика является составной частью подготовки студентов к непосредственной профессиональной деятельности и проводится на промышленных швейных предприятиях.

Цели освоения дисциплины:

- закрепление и углубление теоретических знаний, полученных студентами при изучении дисциплин «Оборудование швейного производства» и «Технология изделий легкой промышленности», «Конструирование изделий легкой промышленности», «Материалы для изделий легкой промышленности и конфекционирование»;

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении первых разделов курсов «Особенности проектирования одежды из различных материалов», «Конструкторско-технологическая подготовка швейного производства», «Особенности конструирования одежды из трикотажа» и других специальных дисциплин во время производственной (преддипломной) практики 8 семестра;

- организация познавательной и практической деятельности студентов для передачи им производственного опыта;

- формирование самостоятельности студентов;
- формирование творческого мышления;
- формирование способности к самореализации;
- развитие творческого подхода к выполнению работ;
- подготовка к прохождению преддипломной практики на рабочих местах процессов швейного производства в 8 семестре.

Основные задачи конструкторской практики 3 курса (6 семестр)

- общее ознакомление с производственной структурой предприятия и процессами производства; детальное изучение конструкторской, технологической документации, технологических условий и процессов изготовления различных видов одежды; опытных образцов изделий в экспериментальном цехе;
- освоение передовых приемов и навыков работы на различных операциях технологического процесса изготовления одежды в условиях промышленного производства;
- ознакомление с организацией процессов изготовления швейных изделий в потоке;
- обеспечение необходимого уровня усвоения систематизированных знаний в области конструирования и технологии изготовления швейных изделий;
- воспитание устойчивого интереса и любви к профессии, потребности в профессиональном образовании.

Основные задачи производственной практики 4 курса (8семестр)

- детальное изучение основных процессов разработки конструкций и подготовки новых моделей одежды к запуску в производство;
- освоение и совершенствование навыков практической работы на инженерно-технической должности конструктора;
- сбор, анализ и систематизация материалов для дипломного проектирования, проведение исследований в соответствии с темой выпускной квалификационной работы (ВКР).

2. СПОСОБЫ И ФОРМЫ ПРОВЕДЕНИЯ КОНСТРУКТОРСКОЙ ПРАКТИКИ

Конструкторская практика проводится в соответствии с учебным планом направления 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» (профиль подготовки «Конструирование швейных изделий») по договору, заключенному между руководителями вуза и предприятия. Учебно-методическое руководство практикой возлагается на преподавателей кафедры «Дизайн и конструирование изделий легкой промышленности» (ДиКИЛП). Непосредственное руководство практикой на производстве осуществляется специалистами, назначенными руководителем предприятия.

3. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ КОНСТРУКТОРСКОЙ ПРАКТИКИ, СООТНЕСЁННОЙ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ООП

В результате освоения дисциплины студент должен: иметь начальные представления об ассортименте швейных изделий, уметь выполнить технический рисунок модели швейного изделия, иметь базовую подготовку по изготовлению одежды в объеме средней школы (выполнение ручных и машинных работ при изготовлении плечевой одежды).

В результате прохождения конструкторской практики у обучающегося

формируются компетенции и по итогам практики обучающийся должен продемонстрировать следующие результаты:

ОК-1 - владением культурой мышления, способностью к обобщению, анализу, восприятию информации, постановке цели и выбору путей ее достижения;

ОК-2 - способностью логически верно, аргументировано и ясно строить устную и письменную речь

ОК-3 - готовностью к кооперации с коллегами, работе в коллективе

ОК-4 - способностью находить организационно-управленческие решения в нестандартных ситуациях и нести за них ответственность;

ОК-5 - готовностью использовать нормативные правовые документы в своей деятельности;

ОК-6 - стремлением к саморазвитию, повышению своей квалификации и мастерства;

ОК-7 - способностью критически оценивать свои достоинства и недостатки, намечать пути и выбирать средства развития достоинств и устранения недостатков;

ОК-8 - осознанием социальной значимости своей будущей профессии, обладанием высокой мотивацией к выполнению профессиональной деятельности;

ПК-1 - готовностью критически переосмысливать накопленный опыт, изменять при необходимости профиль своей профессиональной деятельности;

ПК-2 - использованием основных законов естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности, применением методов математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования;

ПК-3 - готовностью изучать требования, предъявляемые потребителями к одежде, обуви, аксессуарам, коже, меху, кожгалантерее, и технические возможности предприятия для их изготовления;

ПК-5 - способностью предусмотреть меры по сохранению и защите экосистемы в ходе своей общественной и профессиональной деятельности, использовать основные методы защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий;

ПК-7 - готовностью обосновывать принятие конкретного технического решения при конструировании изделий легкой промышленности;

ПК-11 - готовностью организовывать работу коллектива исполнителей, принимать управленческие и организационные решения с учетом различных мнений;

ПК-12 - способностью оформлять документацию на законченные конструкторские разработки, составлять отчеты о результатах выполненных работ;

ПК-14 - готовностью к изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта;

ПК-15 - способностью участвовать в исследованиях по совершенствованию эстетических качеств и конструкции одежды, обуви, кожи, меха, кожгалантереи и аксессуаров с последующим применением результатов на практике;

ПК-16 - умением подготавливать презентации, научно-технические отчеты и представления разработанных изделий на аттестацию и сертификацию;

ПК-18 - способностью осуществлять авторский контроль за соответствием рабочих эскизов и технической документации дизайн - проекту изделия;

ПК-19 - готовностью использовать информационные технологии и системы

автоматизированного проектирования при конструировании изделий легкой промышленности.

4. МЕСТО КОНСТРУКТОРСКОЙ ПРАКТИКИ

В СТРУКТУРЕ ООП

Конструкторская практика является обязательным видом производственной работы бакалавра и входит в раздел ФГОС ВПО.

Конструкторская практика является логическим завершением изучения специальных дисциплин.

Требования к входным знаниям, умениям и готовностям студентов, приобретенным в результате освоения предшествующих частей ООП и необходимые при освоении производственной практики:

- знать правила техники безопасности и охраны труда на предприятии;
- уметь работать в команде;
- работать самостоятельно;
- владеть системным и сравнительным анализом;
- быть готовыми к практическому освоению технологических операций.

Прохождение конструкторской практики на 3 курсе является необходимой основой для последующего изучения дисциплин - «Особенности изготовления изделий по индивидуальным заказам», «Технология изделий легкой промышленности», «Конструирование изделий легкой промышленности», прохождения последующей производственной (преддипломной) практики на 4 курсе, 8 семестра и в целом для качественной подготовки выпускников.

Студенты во время прохождения конструкторской практики на 3 курсе работают в качестве рабочих экспериментального цеха, а также производят сбор материалов для отчета по цехам, участкам и подразделениям швейного предприятия.

5. ОБЪЁМ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ И ЕЁ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ

Конструкторская практика является составной частью подготовки студентов к непосредственной профессиональной деятельности и проводится на промышленных швейных предприятиях.

В соответствии с учебным планом для студентов направления 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» (профиль подготовки «Конструирование швейных изделий») действуют следующие виды производственных практик (табл. 1).

Таблица 1 - Виды конструкторской практики

Наименование практики	Курс	Семестр	Количество учебных недель	Базы практики для студентов	Формы контроля
конструкторская практика	3	6	4	Предприятия отраслевой группы услуг по изготовлению и ремонту одежды	Отчет по практике, дифференцированный зачет

6. СОДЕРЖАНИЕ КОНСТРУКТОРСКОЙ ПРАКТИКИ

Календарный график прохождения практики предусматривает:

- оформление и получение пропусков на предприятии;
- изучение правил техники безопасности, противопожарной безопасности, производственной санитарии;
- проведение учебных занятий и экскурсий;
- выполнение индивидуальных заданий;
- выполнение самостоятельных заданий на конкретном рабочем месте;
- оформление отчета;
- сдача отчета руководителю практики от предприятия;
- сдача зачета по практике.

Студенты проходят практику в качестве рабочих экспериментального цеха, а также производят сбор материалов для отчета по цехам, участкам и подразделениям предприятия. Примерный график прохождения производственной практики 3 курса (6 семестр) представлен в таблице 2.

Таблица 2 - Примерный график прохождения конструкторской практики

Наименование работы	Количество дней
1. Инструктаж по технике безопасности и правилам внутреннего распорядка на предприятии.	1
2. Экскурсия по производственным цехам предприятия. Общее знакомство с предприятием и видами его профессиональной деятельности	1
3. Подготовительный и раскройный цех	1
4. Швейный цех	2
5. Работа на рабочем месте в экспериментальном цехе	15
6. Оформление отчета	3
7. Подготовка и сдача отчета	1
ИТОГО:	24

Студент должен строго соблюдать правила внутреннего распорядка предприятий. Руководители практики от предприятия обеспечивают организацию работы студентов на предприятии в соответствии с графиком практики и производственной необходимостью. По окончании практики студенты составляют отчет по форме в соответствии с требованиями, представленными в приказе №171 от 1 августа 2014 года.

7. ФОРМЫ ОТЧЁТНОСТИ ПО ПРАКТИКЕ

Отчет составляется на основании полученных в процессе обучения знаний, умений и навыков.

Студенты, которые выбрали тему ВКР с учетом индивидуального способа производства, на практике изучают организацию работ следующих отделов производства: приемного салона, участка запуска, лекально - раскройного участка ателье, швейного участка и склада готовой продукции.

В отчете студент должен отразить следующее:

- организацию и порядок приема заказов,
- порядок проведения примерок и сдачу готовой продукции,
- функции и задачи персонала,
- необходимую документацию для оформления заказов и документацию по учету движения заказов.

Студенты, которые выбрали тему ВКР с учетом массового способа производства, на практике изучают организацию работ следующих отделов производства: экспериментальный цех, подготовительно-раскройного производства, швейные цеха, склад готовой продукции.

Основным содержанием отчета должно быть описание выполненной студентом на производстве работы с краткой характеристикой этапов работ по разработке и внедрению новых моделей в производство. К отчету должны быть приложены чертежи, схемы, плакаты, таблицы, графики, составленные студентом на проектируемую модель.

Материалы справочного характера необходимо фиксировать в дневнике. Техническое описание модели, разработанной во время практики, оформляется в соответствии с требованиями технической документации. К отчету должны быть приложены акты о рекомендации разработанной модели к внедрению на производстве и об экономической эффективности внедрения, подписанные руководителем предприятия.

Все данные, необходимые для дипломного проектирования, фиксируются студентом отдельно в виде приложения к отчету и после просмотра руководителем ВКР возвращаются студенту для дальнейшего использования.

Отчет по производственной (преддипломной) практике студент сдает руководителю практики, который является также и руководителем ВКР. Отчет предварительно согласовывается с консультантами по технологическому разделу и по композиционной части, и подписывается ими на титульном листе отчета.

8. ЗАЧЕТ ПО ПРАКТИКЕ

В течение первой недели после окончания конструкторской практики проводится защита отчетов. К зачету по практике допускаются студенты, выполнившие весь объем работ, предусмотренный программой практики.

На зачет по практике студент должен представить отзыв о прохождении практики с предприятия, пояснительную записку отчета, образец проектируемой модели (или макет изделия), чертежи модельных конструкций деталей проектируемого изделия и комплект лекал деталей кроя.

Подпись руководителя практики от предприятия и печать организации

обязательно должны стоять на следующих документах:

- на титульном листе отчета,
- на дневнике прохождения практики,
- на листе «отзыв - характеристика».

Правила оформления отчета должны соответствовать требованиям, представленным в приказе №171 от 1 августа 2014 года.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

- 1 Конструирование одежды с элементами САПР: Учебник для вузов/ Е.Б. Коблякова, Г.С. Ивлева, В.Е. Романов и др. - 4-е изд., перераб и доп. Под ред. Е.Б. Кобляковой - М.: Легпромиздат, 1988. - 464 с.
- 2 ГОСТ 22977-89 (СТ СЭВ 6484-88) Детали швейных изделий. Термины и определения.- М.: Издательство стандартов, 1990,-10 с.
- 3 Кокеткин П.П. Одежда: технология - техника, процессы - качество: Справочник/ П.П. Кокеткин.- М.: Изд-во МГУДТ, 2001.- 560 с.
- 4 Швейное производство предприятий бытового обслуживания: Справочник /Е.М. Матузова, А.И. Назарова, Т.Н. Реут, И.А. Куликова - М.: Легпромбытиз- дат, 1988. - 416 с.
- 5 Единая методика конструирования одежды СЭВ (ЕМКО СЭВ): Т.1: Теоретические основы. - М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1981. - 109 с.
- 6 МБОН РСФСР. Единый метод конструирования мужской одежды, изготавливаемой по индивидуальным заказам населения. Часть II. Раскрой тканей с использованием лекал базовых конструкций. - М.: ЦБНТИ, 1981. - 53 с.
- 7 МБОН РСФСР. Единый метод конструирования женской одежды, изготавливаемой по индивидуальным заказам населения. Часть II. Раскрой тканей с использованием лекал базовых конструкций. - М.: ЦБНТИ, 1981. - 53 с.
- 8 МБОН РСФСР. Инструкции о порядке разработки, согласования и утверждения технических описаний на изделия, изготавливаемые предприятиями швейной отраслевой группы Министерства бытового обслуживания населения РСФСР. - М.: ЦБНТИ, 1983. - 44 с.
- 9 МБОН РСФСР. Отраслевые нормы расхода материалов на женскую верхнюю одежду, изготавливаемую по индивидуальным заказам. - М.: ЦБНТИ, 1980.- 148 с.
- 10 МБОН РСФСР. Отраслевые нормы расхода материалов на мужскую верхнюю одежду, изготавливаемую по индивидуальным заказам. - М.: ЦБНТИ, 1983.
- 11 РСТ РСФСР 785-91 Бытовое обслуживание населения. Изделия швейные, изготовленные по заказам. Общие технические требования. - М.: Госкомэконом- ка РСФСР, 1992.- 9 с.